

組見本 (B5判縮小)

★本書は、経済的な加除(さしかえ)式書籍です。

- 文例の追加などに対応して発行される追録(低価格)をさしかえるだけで、常に最新内容になり、その都度、新しい書籍を購入する必要がありません。
- 改正にならない部分はそのまま利用できますので、資源保護につながり環境にも配慮しています。
- ご希望により、さしかえ作業の無料サービスをうけたまわります。

第4章 エネルギー 文例

文例

1 PDCAによる簡易規程

OPDCAによる簡易規程(省エネルギー法)

何を管理する	誰が	何を(実施手順)	何を(遵守事項)
環境側面	担当部門	PDCA 確認/実施事項	法令名 遵守事項
電力の使用 重油の使用	保全	P 原油換算エネルギー使用量の計算	省エネルギー法 エネルギー エネルギーが電気の場合、使用量はkWhで表されるので、次のようにして前年度の原油使用量に換算する。 ① 使用エネルギーである電気の単位発熱量を確定する。一般電気事業者からの昼間買電の場合、1kWh=9,970kJ ② その単位発熱量に電力使用量をかけて、発熱量を求める。○株式会社の日間買電が15,000千kWhとすると、9,970kJ×15,000,000=149,550GJ ③ 発熱量を原油に換算する係数(0.0258kℓ=GJ)をこの発熱量にかけて、原油使用量を求める。0.0258kℓ×149,550=3,858kℓ

第4章 エネルギー 文例

[製造業・輸送車両部品]

条項	参照先	遵守評価担当者	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	月
令2 ①、規 4・別 表1・ 2・3	法令データ提供システム (http://law.e-gov.go.jp)	環境管理責任者													

第4章 エネルギー 文例

作成のポイント

PDCAによる簡易規程とは、法令遵守を目的として、Plan(計画)、Do(実施)、(チェック)、Action(是正)というマネジメントサイクル構成要素順に、事業者が項目を手順化した規程です。

見やすさに重点が置かれており、一覧表形式のフォーマットで「誰が、何を、いつ」の要素が一目で分かるように設計されています。そのため、このフォーマットは、規程作成に時間がかからないので、「簡易」規程といえます。後掲の「規程」が構成され、手順が具体的に記述されているとは異なっています。

また、この簡易規程の使用は、環境管理責任者などの管理者です。その管理者の代表として、当事業者で法令が遵守されているかを評価しやすいように構えています。したがって、簡易規程には、後述する「手順書」と違って、管理標準的な作業者が従う実務的な作業内容は含まれていません。

省エネルギー法のPDCAの要素は以下になります。

(1) Plan(計画)

規制が適用される要件、届出などの遵守事項があります。省エネルギー法において、原油換算エネルギー使用量が1,500キロリットル/年(原油換算エネルギー)に当たるかどうかを確認し、そうであれば「特定事業者のエネルギー届出」(省エネルギー法15)、「中長期的な計画の作成・届出」(省エネルギー法15)などをする必要があります。

(2) Do(実施)

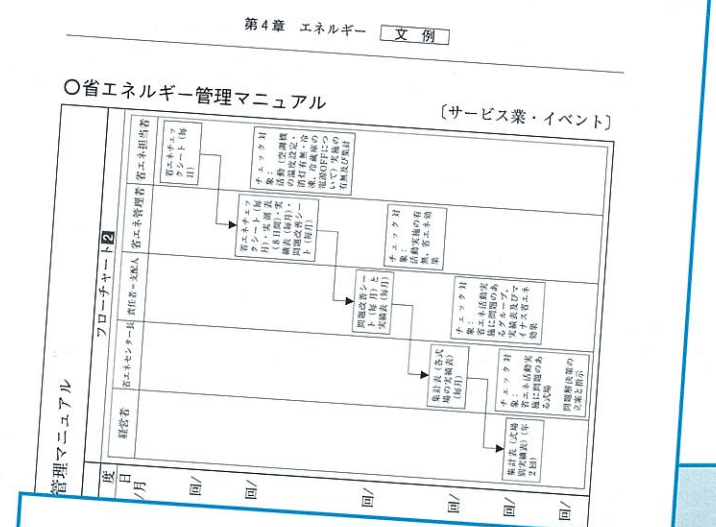
計画どおりに実施するという遵守事項です。省エネルギー法では、特定事業者は「判断の基準に基づいて省エネルギー活動」(省エネルギー法31経産省66)を実施しなければなりません。

(3) Check(チェック)

計画の実施状況の測定、記録・保管、報告という遵守事項があります。法では、特定事業者は、「省エネルギー活動の定期的報告」(省エネルギー法一規17・18)が必要です。

(4) Action(是正)

計画されたことが達成されていない場合の対応が、このActionに分類さ



第4章 エネルギー 文例

○省エネルギー提案書(センサ付きHfインバータ式蛍光灯への更新)

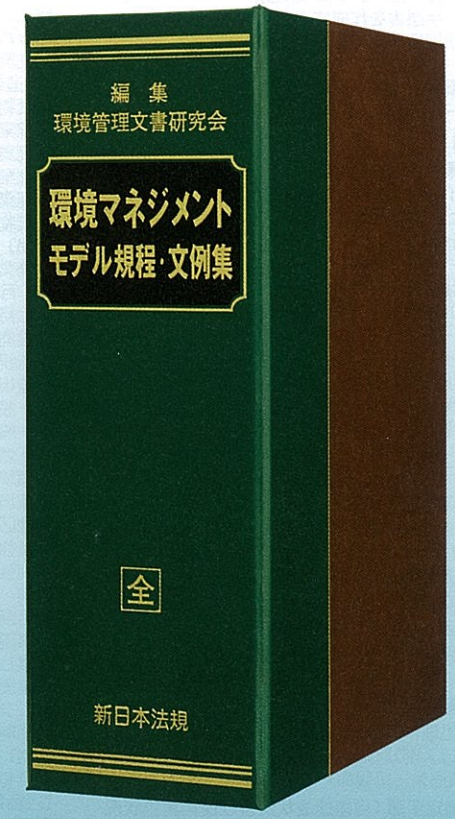
項目	概要
センサ付きHfインバータ式蛍光灯へ更新する	<p><現状及び着眼点></p> <p>照明設備は、すでにインバータ付き蛍光灯(Hf2W(2灯))に更新されている。しかし、原発停止に伴う電力不足に対応するため、さらなる節電をねらって、初期照度補正及び外光利用が可能なセンサ付き蛍光灯へ更新する。</p> <p>効果計算の前提条件: Hf式蛍光灯:現状973台、対策後、うち窓際に設置されている300台をセンサ付きHf式蛍光灯へ更新 年間点灯時間:10.5h/日×25日×12か月=3,150h/年 電力料金:18円/kWh 外光利用省エネ率:0.4、初期照度補正省エネ率:0.135 センサ付きHfインバータ式蛍光灯:22,000円/台 センサ付きHfインバータ式ランプ:2,300円/本 センサ付きHfインバータ式ランプ交換本数:30本/年</p>

環境マネジメント モデル規程・文例集



環境文書を的確に
作成・見直すために!

編集 環境管理文書研究会
[代表] 清水 益文
(一般社団法人中部産業連盟理事)



- ◆ ISO14001文書や環境法令に関する規程例・文例など、環境マネジメントに必要な文書を多数登載しています。また、近年注目されているMFCA(省エネ・省資源)やCO₂算定・削減・認証事例も紹介しています。
- ◆ 規程例・文例ごとに「作成のポイント」として、その用途・目的や作成上の留意点を解説していますので、文書作成・見直しに役立ちます。
- ◆ 豊富な知識と経験を有する環境コンサルタントが編集・執筆にあたっています。

0120-089-339 受付時間/8:30~17:00 (土・日・祝日を除く)

WEBサイト <https://www.sn-hoki.co.jp/>

E-mail eigyo@sn-hoki.co.jp

加除式・B5判・全1巻・ケース付・総頁968頁
定価11,000円(本体10,000円)送料730円

■ 加除式書籍は、今後発行の追録(代金別途)と併せてのご購入となります。

● バインダー方式によりさらに使いやすくなりました。(特許第3400925号)

新日本法規出版株式会社

本社 東京都中央区新富町2丁目6番地
 札幌支社 北海道札幌市中央区北1条西7丁目5番5号
 仙台支社 宮城県仙台市青葉区加茂1丁目48番地の2
 東京支社 東京都新宿区西谷山町2丁目6番地
 関東支社 さいたま市見沼区南中野244番地1

名古屋支社 〒460-8456 名古屋市中区栄1丁目23番20号
 大阪支社 〒540-0037 大阪市中央区内平野町2丁目1番12号
 広島支社 〒730-8558 広島市中区国泰寺町1丁目5番9号
 高松支社 〒760-8536 高松市扇町3丁目14番11号
 福岡支社 〒810-8663 福岡市中央区大手門3丁目3番13号
 (2021.6) 611-1④

この印刷物は環境にやさしい「植物性大豆インキ」を使用しています。

総合法令情報企業として社会に貢献

新日本法規出版

公式Facebookページ
法律出版社ならではの情報を発信



掲載内容

第1章 文書管理

- 1 文書管理とは
- 2 文書管理のPlan(計画)
- 3 文書管理のDo(実施)
- 4 文書管理のCheck(チェック)
- 5 文書管理のAction(改善)

第2章 ISO 14001 文書作成

- 1 環境文書の体系的な作成法
- 2 第一次文書・第二次文書
—文書の階層構造を作る—
- 3 PDCA条項・支援条項
—ISO 14001の要求事項を分類する—
- 4 EMS組織図
- 5 フローチャート作成(1) —
フローチャート作成(2) —
- 6 環境管理マニュアル本文に必要な要素
—環境管理マニュアル本文を作成する—
- 7 監視・測定一覧表
—手順書を作成するための準備作業(1) —
- 8 目的・目標とEMPの理解
—手順書を作成するための準備作業(2) —
- 9 環境目標達成管理手順書
—目標達成状況のチェック手順書を作成する—
- 10 環境目標達成運用手順書
—目標達成手段を具体化した手順書を作成する—

文例

- 1 環境管理マニュアル
 - ISO 14001:2004環境管理マニュアル(全社)(マニュアル・規程一体系)〔製造業・紙製品〕
〔参考資料〕段ボールシート製造機による段ボールシート製造概要
〔参考資料〕段ボール製造フロー
 - ISO 14001:2004環境管理マニュアル(工場)(A3—覧表形式)〔製造業・紙製品〕
 - * サイトマップ
 - * 環境影響実績表
 - * 内部監査(実地)チェックシート
 - * 内部監査(文書監査)チェックシート
 - ISO 14001運用スケジュール表(全社用・法令順守PDCAサイクル)〔製造業・紙製品〕
- 2 監視測定一覧表
 - 監視測定一覧表・自主規制値一覧表〔製造業・紙製品〕
 - 環境法規制内容及び順守チェックシート〔製造業・紙製品〕
- 3 目的・目標と実施計画
 - 環境目的・目標一覧表〔製造業・紙製品〕
 - PDCAシート(原紙ロスの削減)〔製造業・紙製品〕
- 4 運用手順
 - 排水処理作業手順書〔製造業・紙製品〕
 - 原紙ロス削減(段ボールシート製造機)作業手順書〔製造業・紙製品〕
- 5 測定手順(目標達成状況及び運用実施状況監視手順)
 - 刷版運搬時・版の取り付けミス撲滅の管理手順書〔製造業・印刷〕
 - * 刷版運搬・版の取り付け日常作業チェック用紙
 - 社有車管理要領(配達業・紙製品)
 - * 社有車管理要領フローチャート
- 6 著しい環境側面の決定
 - 概説
 - 環境工程図(電着塗装・排水処理施設・脱水処理)〔製造業・電気保安施設〕
 - 環境影響実績表〔製造業・紙製品〕
 - 有害な環境側面特定表〔製造業・紙製品〕

- 有益な環境側面特定表〔製造業・紙製品〕
- 有害な環境影響評価表〔製造業・紙製品〕
- 有害な環境影響評価基準表〔製造業・紙製品〕
- 有益な環境影響評価表〔製造業・紙製品〕
- 有益な環境影響評価基準表〔製造業・紙製品〕

第3章 循環型社会

- 1 廃棄物処理法
- 2 資源有効利用促進法
- 3 グリーン購入法
- 4 家電リサイクル法
- 5 フロン回収破壊法
- 6 建設リサイクル法

文例

- 1 PDCAによる簡易規程
 - PDCAによる簡易規程(ひな形)
 - PDCAによる簡易規程(販売・塗装プラント)
- 2 規程・手順書
 - (1) 廃棄物処理法
 - 廃棄物処理規程〔製造業・輸送車両部品〕
 - * 廃棄物処理フロー
 - * 廃棄物排出量測定記録
 - 廃棄物集積施設運用細則〔製造業・輸送車両部品〕
 - * ごみステーション・レイアウト、各ごみステーションの表示板
 - 古紙分別ボックス管理細則〔製造業・輸送車両部品〕
 - ごみボックス管理細則〔製造業・輸送車両部品〕
 - 産業廃棄物管理票(マニフェスト)発行管理規程〔製造業・輸送車両部品〕
 - 廃棄物低減運営規程〔製造業・輸送車両部品〕
 - * 廃棄物低減委員会(組織表)
 - * 廃棄物低減委員会地区組織表
 - * 廃棄物低減 環境目的・目標 案
 - * 廃棄物低減活動計画
 - 廃棄物低減委員会運営規程〔製造業・輸送車両部品〕
 - * 廃棄物低減委員会議事録
 - * ○月度○○地区廃棄物低減目標達成状況報告書
 - * ○月度廃棄物低減環境目標達成状況報告書
 - 一般廃棄物削減管理規程〔製造業・工業用ねじ〕
 - * 監視・測定一覧表
 - * 監視・測定フロー
 - * 一般廃棄物の分別・分類の一例
 - * 一般廃棄物の分別・分類及び種類一覧表
 - * 不燃ゴミ量削減運動
 - * 環境マネジメントプログラム
 - * 環境目標進捗報告書
 - * 地区別 不燃ゴミ量チェックシート
 - 廃棄物管理規程〔製造業・機械〕
 - 特別管理産業廃棄物(強酸)排出作業手順書〔製造業・機械〕
 - 混合廃棄物の排出作業手順書〔製造業・機械〕
 - 工事現場での産業廃棄物の収集・運搬業者への引渡し作業手順書〔製造業・機械〕
 - 産業廃棄物処理手順書〔製造業・印刷〕
 - マニフェスト管理規程〔製造業・印刷〕
 - 産業廃棄物マニフェスト処理手順書〔製造業・印刷〕
 - 廃棄物処理手順書(プラスチック成形部品段取り(色替え)作業手順書)〔製造業・成形部品〕
 - 廃棄物処理手順書(不良プラスチック成形部品ロス作業手順書)〔製造業・成形部品〕
 - 廃棄物処理手順書(塗料カス(集塵機ミスト)の排出作業手順書)〔製造業・成形部品〕
 - 廃棄物処理手順書(塗料カス(塗料ブース内ミスト)の排出作業手順書)〔製造業・成形部品〕
 - 廃棄物処理手順書(塗料・シンナー入荷・保管作業手順書)〔製造業・成形部品〕
 - 廃棄物処理手順書(廃液・リサイクルシンナー分別作業手順書)〔製造業・成形部品〕
 - 廃棄物処理手順書(廃液・リサイクルシンナーの業者への引き渡し作業手順書)〔製造業・成形部品〕

(2) 資源有効利用促進法

- 残材活用管理規程〔製造業・輸送車両部品〕
- 歩留まり指示作業手順書〔製造業・輸送車両部品〕
- 原紙ロス削減(段ボールシート製造機)作業手順書〔製造業・紙製品〕
- (3) グリーン購入法
 - グリーン調達管理規程〔製造業・飲料品〕
 - 製品設計管理規程〔製造業・飲料品〕

第4章 エネルギー

- 1 法体系(省エネルギー法、地球温暖化対策法、国内クレジット、自主行動計画の関係)
- 2 省エネルギー法
- 3 地球温暖化対策法等

文例

- 1 PDCAによる簡易規程
 - PDCAによる簡易規程(省エネルギー法)〔製造業・輸送車両部品〕
 - PDCAによる簡易規程(地球温暖化対策法)〔製造業・輸送車両部品〕
- 2 定期報告書
 - 定期報告書(事業者のエネルギーの使用量及び販売別エネルギーの量)〔製造業・輸送車両部品〕
 - 定期報告書(エネルギーの使用に伴って発生する二酸化炭素の温室効果ガス算定排出量等)〔製造業・輸送車両部品〕
- 3 規程・手順書
 - エネルギー低減活動運営規程〔製造業・輸送車両部品〕
 - * 省エネルギー委員会組織名簿
 - * エネルギー低減 環境目的・目標 案
 - * 省エネルギー活動計画と実績
 - * 省エネルギー委員会 環境マネジメントプログラム
 - * 省エネルギー委員会議事録
 - * 管理標準書(運用手順書)(照明・事務用設備)
 - * 管理標準書(運用手順書)(空調設備)
 - * 省エネルギー改善実施状況チェック表
 - * エネルギー低減目標達成状況報告書
 - * エネルギー低減活動は正処置管理表
 - * 省エネルギー各運用手順順守チェック表
 - * 省エネルギー委員会活動運営フロー図
 - 省エネルギー管理マニュアル(サービス業・イベント)
 - * 実測表
 - * 実績表
 - 省エネルギー実施マニュアル(サービス業・イベント)
 - * 省エネルギー担当表
 - * 電気使用量削減・日常作業チェック用紙
 - * 電気使用量削減月間評価表
 - * 問題改善シート
 - 吸収式冷温水機管理標準〔製造業・輸送車両部品〕
 - * 法規制対象機器
 - * 冷却塔毎日点検表
 - * 吸収式冷温水機運転日誌
 - ボイラー管理標準〔製造業・紙製品〕
 - コンプレッサー管理標準〔製造業・輸送車両部品〕
 - 省エネルギー計画書・報告書(変圧器の統合)〔製造業・輸送車両部品〕
 - 省エネルギー提案書(室内CO₂濃度調整)〔サービス業・オフィスビル賃貸〕
 - 省エネルギー提案書(ウォーミングアップ時の外気制御)〔サービス業・オフィスビル賃貸〕
 - 省エネルギー提案書(センサ付きHfインバータ式蛍光灯への更新)〔サービス業・オフィスビル賃貸〕
 - 省エネルギー提案書(高効率変圧器への更新)〔サービス業・オフィスビル賃貸〕
 - 省エネルギー提案書(夏季の冷房設定温度を上げる)〔サービス業・オフィスビル賃貸〕
 - 燃費向上運転マニュアル(サービス業・廃棄物運搬)

- * 燃費向上運転チェックシート
- * ISO推進委員会 議事録

第5章 化学物質管理及び防災

- 1 毒物劇物取締法
- 2 労働安全衛生法(作業環境測定、作業主任者)
- 3 消防法(危険物)
- 4 PRTR法
- 5 PCB廃棄物特別措置法

文例

- 1 PDCAによる簡易規程
 - PDCAによる簡易規程(労働安全衛生法)〔保守清掃・プラント〕
- 2 規程・手順書
 - (1) 毒物劇物取締法
 - 毒劇物管理規程〔製造業・機械〕
 - * 取扱毒物劇物一覧表
 - 化学物質管理規程〔製造業・輸送車両部品〕
 - * 化学物質管理者組織図
 - * 化学物質管理基準表
 - * 化学物質分類表
 - * 化学物質管理組織運用フロー図
 - * (登録・抹消)化学物質申請書
 - * 全社取扱化学物質登録一覧表
 - 被膜化成槽緊急事態対応手順書〔製造業・輸送車両部品〕
 - 緊急事態管理規程〔製造業・紙製品〕
 - * 緊急処置報告書
 - * 緊急事態対応手順テスト・訓練結果
 - 緊急事態対応手順書〔製造業・紙製品〕
 - * 緊急事態対応手順テスト・訓練結果
 - 毒物・劇物の漏えい
 - 緊急事態対応手順書(毒物・劇物の漏えい)〔製造業・紙製品〕
 - (2) 労働安全衛生法
 - 塗装(有機溶剤作業)作業手順書(保守清掃・プラント)
 - タンク内・槽内・炉内(硫化水素中毒・酸素欠乏防止)作業手順書(保守清掃・プラント)
 - 安全・衛生・環境・防火管理チェックシート(保守清掃・プラント)
 - 修理品作業手順書(設計施工・塗装プラント)
 - (3) 消防法
 - 重油タンク管理規程(建設業)
 - * 危険物施設月間点検表
 - * 屋内タンク貯蔵所自主点検票
 - * 重油荷卸し時における漏えい事故対応手順
 - * 重油流出事故における対応手順
 - 地下タンク貯蔵所緊急事態対応手順書〔製造業・輸送車両部品〕
 - 廃油・シンナーこぼれ対応手順書(緊急時)(設計施工・塗装プラント)
 - インキ注入漏えい時の処置手順書(緊急時)〔製造業・印刷〕
 - 建物設備漏えい時における緊急事態対応手順書(緊急時)〔製造業・印刷〕
 - 緊急事態対応手順書(重油タンク配管の破損)〔製造業・紙製品〕
 - * 緊急事態対応手順テスト・訓練結果
 - 緊急事態対応手順書(危険物の漏えい)〔製造業・紙製品〕
 - * 緊急事態対応手順テスト・訓練結果
 - 緊急事態対応手順書(危険物の漏えい)〔製造業・紙製品〕
 - (4) PRTR法
 - MSDS(塗料・シンナー・成形材料)管理規程〔製造業・成形部品〕
 - (5) PCB廃棄物特別措置法
 - PCB管理規程(MSメディア)
 - * PCB管理点検表
 - * PCB入りコンデンサからの漏油における対応手順

第6章 公害防止

- 1 水質汚濁防止法
- 2 浄化槽法
- 3 大気汚染防止法
- 4 騒音規制法
- 5 振動規制法

文例

- 1 PDCAによる簡易規程
 - PDCAによる簡易規程(水質汚濁防止法)〔製造業・紙製品〕
 - 特定施設設置届出書〔製造業・輸送車両部品〕
- 2 届出書
- 3 規程・手順書
 - (1) 水質汚濁防止法
 - 監視及び測定管理規程〔製造業・輸送車両部品〕
 - * 監視及び測定項目一覧表
 - 法定届出事項等一覧表〔製造業・輸送車両部品〕
 - 水質汚濁防止管理規程〔製造業・紙製品〕
 - * 処理水基準表
 - 電着塗装ライン環境工程フロー〔製造業・電気保安施設〕
 - 環境工程図(電着塗装・排水処理施設・脱水処理)〔製造業・電気保安施設〕
 - 被膜化成薬品投入作業手順書〔製造業・輸送車両部品〕
 - SS管理手順書〔製造業・輸送車両部品〕
 - 排水処理作業手順書〔製造業・紙製品〕
 - 特定施設監視測定一覧表〔製造業・食品〕
 - 排水監視測定一覧表〔製造業・食品〕
 - 排水規制項目と当社への適用〔製造業・輸送車両部品〕
 - 排水自主基準値一覧表〔製造業・輸送車両部品〕
 - 排水処理場 工程管理表〔製造業・輸送車両部品〕
 - 排水処理場 工程管理項目と保守対象機器〔製造業・輸送車両部品〕
 - 排水処理場 日常点検項目一覧表〔製造業・輸送車両部品〕
 - 排水処理場 日常点検表〔製造業・輸送車両部品〕
 - 排水処理場 設備保全項目一覧表〔製造業・輸送車両部品〕
 - 排水処理場 PH管理手順書〔製造業・輸送車両部品〕
 - (2) 大気汚染防止法
 - 暖房用ボイラー管理規程(サービス業・オフィスビル賃貸)
 - * ボイラー運転日誌
 - * 暖房用ボイラー週間点検表
 - * ボイラー定期自主検査記録
 - (3) 騒音・振動規制法
 - 騒音規制法 該当特定施設チェックシート〔製造業・輸送車両部品〕
 - 振動規制法 該当特定施設チェックシート〔製造業・輸送車両部品〕
 - 騒音・振動管理手順書〔製造業・輸送車両部品〕
 - * 騒音規制法/振動規制法 対象設備一覧
 - コンプレッサー日常点検表〔製造業・輸送車両部品〕

第7章 省エネ・省資源

- 1 MFCAの考え方
- 2 MFCA適用に向いている業種・工程
- 3 MFCAのステップ

文例

- 1 樹脂成型工程
 - 概説
 - マテリアルフロー〔製造業・農業用資材〕
 - マテリアルバランスシート〔製造業・農業用資材〕
 - コストバランスシート〔製造業・農業用資材〕
 - 改善案〔製造業・農業用資材〕
- 2 鋳造工程
 - 概説
 - マテリアルフロー〔製造業・機械部品〕
 - マテリアルバランスシート〔製造業・機械部品〕
 - コストバランスシート〔製造業・機械部品〕
 - 熱勘定〔製造業・機械部品〕
 - 改善案〔製造業・機械部品〕
- 3 鍛造工程
 - 概説
 - マテリアルフロー〔製造業・機械部品〕
 - マテリアルバランスシート〔製造業・機械部品〕
 - コストバランスシート〔製造業・機械部品〕
 - 熱勘定〔製造業・機械部品〕
 - 改善案〔製造業・機械部品〕
- 4 塗装工程
 - 概説
 - マテリアルフロー〔製造業・輸送車両部品〕
 - マテリアルバランスシート〔製造業・輸送車両部品〕
 - コストバランスシート〔製造業・輸送車両部品〕
 - 改善案〔製造業・輸送車両部品〕
- 5 機械加工工程
 - 概説
 - マテリアルフロー〔製造業・輸送車両部品〕
 - マテリアルバランスシート〔製造業・輸送車両部品〕
 - コストバランスシート〔製造業・輸送車両部品〕
 - 改善案〔製造業・輸送車両部品〕
- 6 化学反応工程
 - 概説
 - マテリアルフロー〔製造業・食品〕
 - マテリアルバランスシート〔製造業・食品〕
 - コストバランスシート〔製造業・食品〕
 - 改善案〔製造業・食品〕
- 7 プレス工程
 - 概説
 - マテリアルフロー〔製造業・輸送車両部品〕
 - マテリアルバランスシート〔製造業・輸送車両部品〕
 - コストバランスシート〔製造業・輸送車両部品〕
 - 改善案〔製造業・輸送車両部品〕

第8章 CO₂算定・削減・認証

- 1 クレジット制度体系
- 2 各クレジット概説

文例

- 1 温室効果ガス排出削減量の算定手順
 - 排出削減事業計画作成時の温室効果ガス排出削減量の算定手順〔製造業・輸送車両部品〕
- 2 計画書
 - 温室効果ガス排出削減事業計画書(抜粋)〔製造業・輸送車両部品〕

索引

事項索引

●内容を一部変更することがありますので、ご了承ください。